

2.2 Caratteristiche tecniche

Le principali caratteristiche tecniche sono riportate nelle tabelle seguenti.

Per le dimensioni d'ingombro vedere LAY-OUT, al Capitolo 11: paragrafo 4.LO.....

Saldatrice per sacchi e borse.

		SW-9707HS	SW-9709HS	SW-9711HS	SW-9713HS
Larghezza utile saldatura	mm	700	900	1100	1300
Lunghezza min. sacchi	mm	200			
Lunghezza max. sacchi	mm	400			
Velocità meccanica	colpi/min	380/200			
Velocità max. film	m./min	120			
Tensione	V. trifase $\pm 10\%$	220/380/415/480			
Frequenza	Hz.	50/60			
Potenza totale installata	Kw	30			
Potenza resistenza	Kw	3,4	4,2	5,0	5,8
Potenza assorbita	Kw	16/20			
Pressione di lavoro aria compressa	bar	4/7			
Consumo aria	l/min	~ 800			
Attacco alla rete	Gas	3/8"			
Pressione di lavoro acqua	bar	2/3			
Consumo acqua	l/min	0	0	0	0
Temperatura di lavoro	°C	~ 25			
Rumorosità (Punto Operatore)	dB (A)	77,6			
Distanza min. foratura sacco dal bordo	mm	30/80			

TABELLA MOTORI ELETTRICI :

Traino saldatrice - Comando mulinello - Aghi impilamento

Tipo:	Potenza	Cos φ	N° poli	giri/1'
Baumüller DS 56-M	Kw. 2,8	/	/	3000
Tensione:	Frequenza	Forma	Protezione	Isolamento
V. 220 trifase ($\pm 10\%$)	Hz. 50 \div 60		IP 54	F