

NUOVA GRUPPO STAMPA/SPALMATORE – NS.RIF. QR 1328_17

GRUPPO STAMPA SPALMATORE ROTOCALCO

GRUPPO STAMPA SPALMATORE ROTOCALCO DA INSERIRE SU MACCHINE ESISTENTI

CARATTERISTICHE TECNICHE DI BASE

Primer all'acqua = 5 gr/m² di umido (1,5 gr secco)
Coprenza = 100%
Tiro max della laminatrice = 180 kg
Larghezza banda = 1320 mm
Velocità max macchina = 300 m/1'
Riscaldamento = Gas metano
Orientamento macchina = Da destra a sinistra
Materiale da trattare = Film in genere, Carta, Cartoncino patinato 200÷380 gr/m²
Poliestere spess. 20 µ

NUOVO ELEMENTO

a) STRUTTURA INFERIORE ELEMENTO SPALMATORE

- Struttura inferiore elemento con gruppo di spalmatura a carrello rotocalco con inserimento frontale del carrello nella struttura dell'elemento.
- Inchiostrazione a bordo carrello con bacinelle di acciaio inox e gruppo racla a bordo carrello.
- In dotazione n.2 kit di bacinelle, una nel carrello e una fuori macchina.
- L'elemento è di tipo reversibile mentre il gruppo racla viene smontato con apposito carrello e rimontato per il passaggio nel senso opposto.
- N. 1 vasca di raccolta da lt. 60 completa di pompa pneumatica.
- Il gruppo pressione è supportato da slitte con salita e discesa attuate da appositi cilindri pneumatici, il tutto montato su guide lineari a ricircolo di sfere.
- Tutto il gruppo pressione è dotato di dispositivo di alzo 10 mm.
- Completano la pressione le micrometriche meccaniche.
- Completano il carrello due tiranti e n. 4 ruote pivottanti.
- All'interno dell'elemento saranno inseriti 4 coni erogatori per CO₂ e uno esterno sulla vasca.
- Comando indipendente con motore vettoriale Siemens per cilindro spalmatore.



b) STRUTTURA SUPERIORE ELEMENTO

- n. 2 fianchi superiori in acciaio opportunamente dimensionati sui quali sono montati una serie di rulli folli completi di perni e cuscinetti per alta temperatura
- n. 2 cappe di asciugamento con ugelli in acciaio inox (n. 30) e complete di n. 3 serie di raggi infrarossi per ciascuna cappa. Le cappe sono a scorrimento orizzontale comandate da attuatori pneumatici
- percorso nastro sotto ventilazione effettivo 5,2 mt.
- n. 1 circuito di lubrificazione centralizzato per la lubrificazione dei rulli folli sottocappa
- n. 1 dispositivo di passaggio banda con catena a comando manuale

c) RULLI FOLLI

- n. 1 serie di rulli folli di passaggio banda all'esterno dell'elemento di spalmatura

d) GRUPPO DI TERMOVENTILAZIONE

Composto da:

- n. 2 ventilatori centrifughi di mandata completi di motore elettrico
portata: 7.200 m³/h cad
- n. 1 ventilatore centrifugo di evacuazione completo di motore elettrico e di inverter
portata: 14.000 m³/h cad
- n. 2 bruciatori a gas metano completi di tutte le apparecchiature di regolazione e di controllo
potenzialità installata: 230 kW
T.max agli ugelli: 130 °C
- n. 8 serrande di regolazione delle portate complete di comando manuale
- n. 1 serie di raccordi e condotti per il collegamento delle varie apparecchiature
- n. 1 impalcato di sostegno
- n. 1 catena di regolazione della depressione

e) PARTE ELETTRICA

- Armadio da 800x600 H2000 contenente tutta la componentistica elettrica necessaria al controllo del gruppo
- Drive (~ 15kw) per il controllo del motore elettrico
- Comando dei ventilatori di mandata (n. 2) e di evacuazione (n. 1)
- Comando dei gruppi infrarossi
- Pulsantiera di comando

Prezzo : Ex works – Imballo escluso

GALLERIA FOTOGRAFICA



